Metallkongress 2026

powered by M&T Bundesverband Metall



von subjektiver Sichtprüfung zu reproduzierbarer Qualität

Sebastian Thiel

ÜBERBLICK

Inhaltsverzeichnis

02 Sichtprüfung heute
03 Anomalieerkennung
04 Infrastruktur
05 Benutzung
06 Prüfteil 1a
07 Prüfteil 1b
08 Prüfteil 2
09 ARGUS Features

IST-ZUSTAND

Sichtprüfung heute

🤷♀️ 🤷♂️

Prüfer 1 ≠ Prüfer 2

Gleiches Teil, anderes Urteil – „gut“ ist Auslegungssache, es fehlt der einheitliche Maßstab.

Keine Dokumentation

Kein Nachweis, kein Trend, kein Pareto.



Aufmerksamkeit sinkt

Über die Schicht lässt die Konzentration nach.

ANOMALIEERKENNUNG

ARGUS lernt, wie gute Teile aussehen.

- Jede Abweichung fällt auf – auch unbekannte Fehler.
- Keine Fehlerteile zum Anlernen nötig.
- Fehlergrenze per Slider einstellbar.

INFRASTRUKTUR

Cloud

trainiert das Modell

BILDER SCHICKEN ↑ ↓ MODELL

Produzent

stellt Gutteile bereit

GUTTEILE →



ODER



Prüfer

gleiche Oberflächensoftware



IM BETRIEB

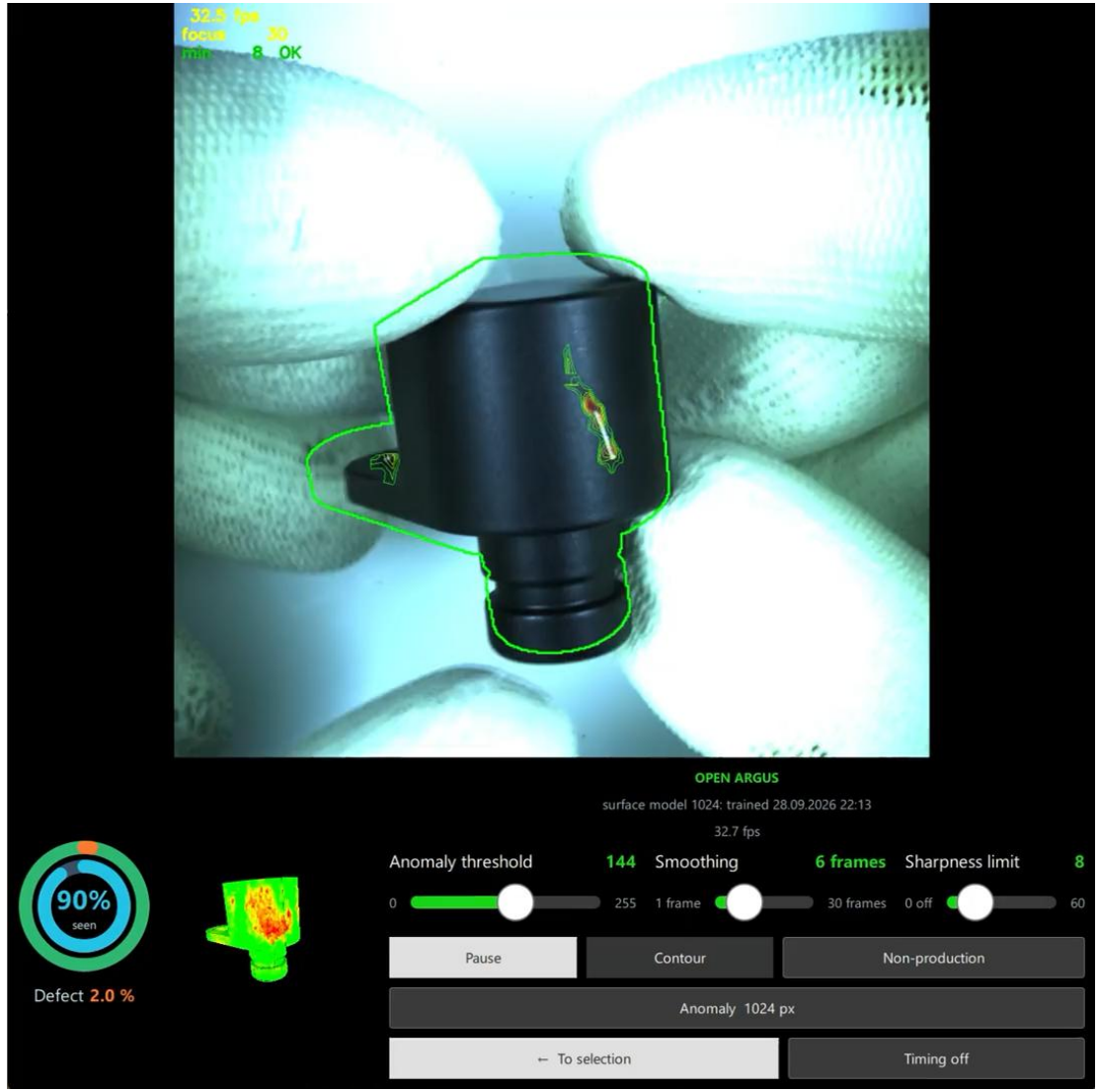
Benutzung

- Prüfer bewegt das Werkstück unter der Kamera – sieht es vergrößert und gut beleuchtet auf dem Screen.
- Live-Feedback:

  a) Anomalien auf dem Werkstück

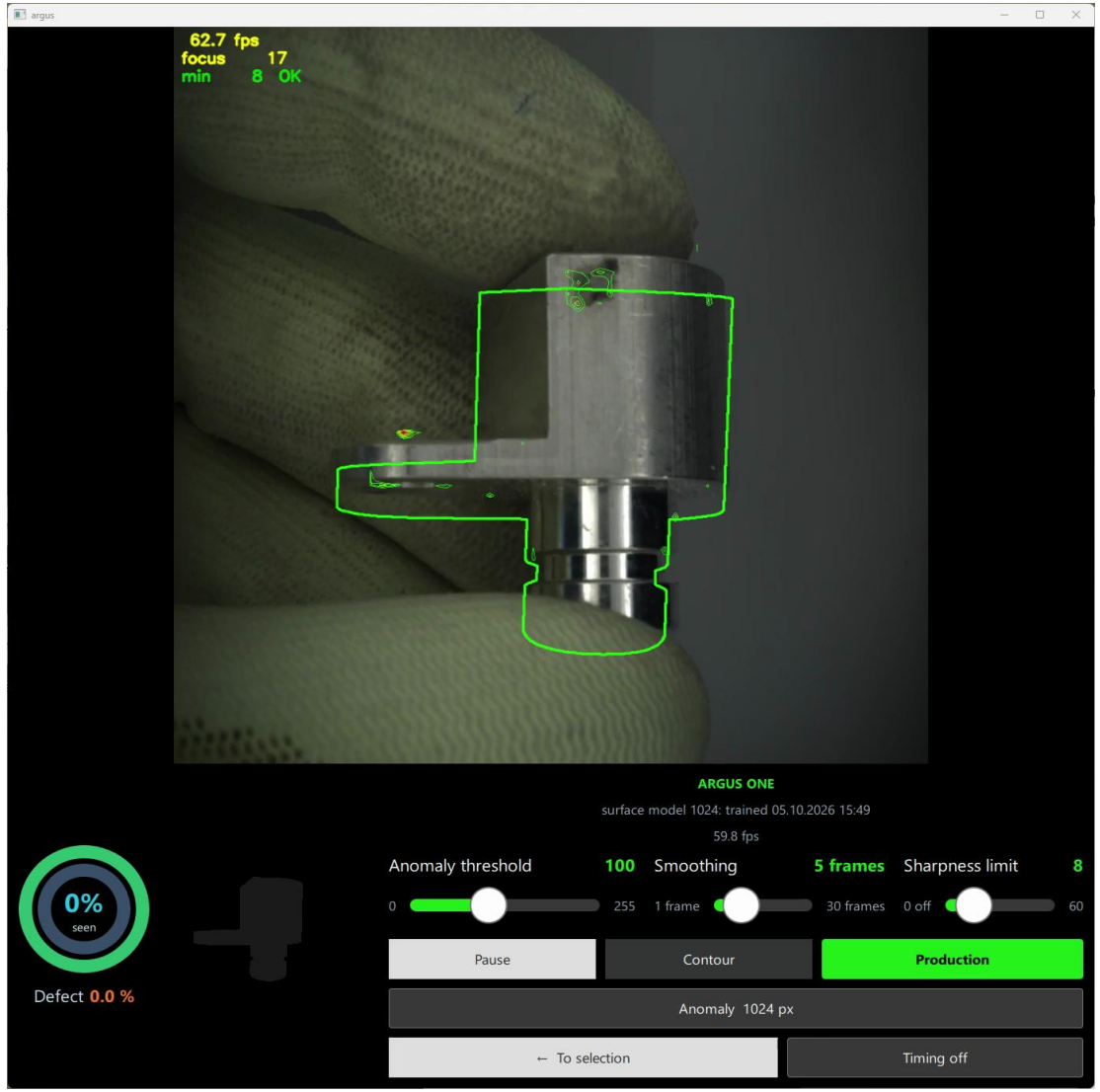
  b) Anteil der bereits gesehenen Oberfläche.

- Urteil: i.O. (grüner Screen) oder n.i.O. (roter Screen).



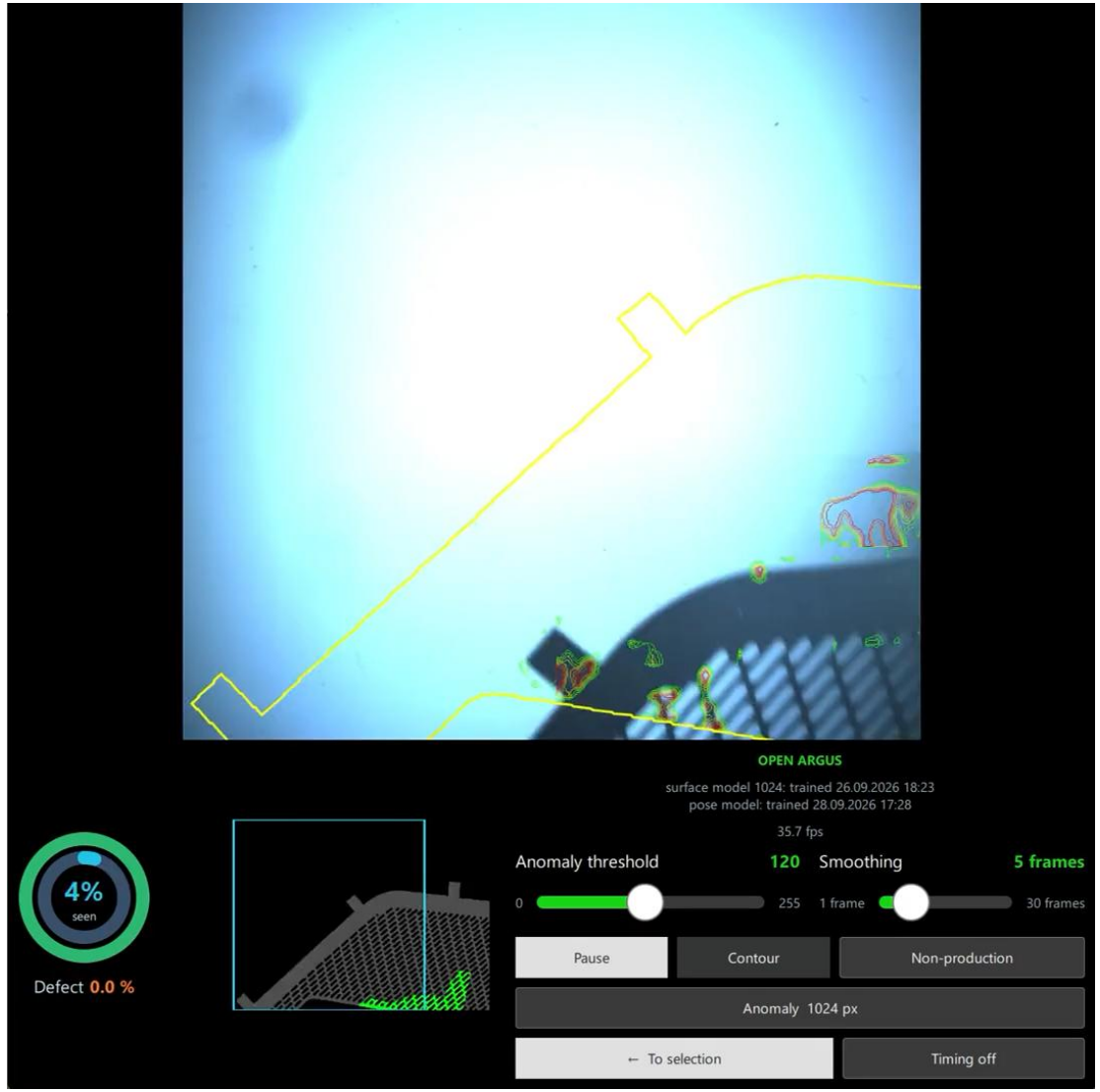
LIVE AM PRÜFPLATZ

Prüfteil 1a



LIVE AM PRÜFPLATZ

Prüfteil 1b



LIVE AM PRÜFPLATZ

Prüfteil 2

AUF EINEN BLICK

ARGUS Features

🙋♀️ 🙋♂️

Ein Maßstab für alle

Durch Ihre QS festgelegter Qualitätsstandard – ohne Ermüdung, ohne Tagesform.

Fehler ab 50 µm

Mit der aktuellen Kamera werden Abweichungen bis 50 Mikrometer zuverlässig erkannt.

Prüfung mit Nachweis

Jedes Teil mit Fehlerkarte gespeichert. Trends je Schicht und Charge.

Echtzeit-Auswertung

So schnell, wie man es in der Hand drehen kann.

Neues Teil selbst anlernen

QS zeigt einmalig 10–20 Gutteile, KI-Training vollautomatisch.

Vor Ort

Die Auswertung läuft am Gerät, die Daten bleiben im Werk.



Vielen Dank.

argus-inspect.com